

BAC PRO P.L.P

PILOTAGE

BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL

DE PILOTAGE DE LIGNE DE PRODUCTION

3 ANS



L'accès à la formation : L'accès au Bac Pro PLP s'effectue après une classe de 3^{ème} Générale ou 3^{ème} Prépa Pro par :

La famille de métiers : MPMIA

Seconde Métiers du Pilotage et de la Maintenance d'Installations Automatisées qui comprend :

- Maintenance des Systèmes de Production Connectés (ex MEI)
- Pilote de Ligne de Production
- Procédés de la Chimie, de l'Eau et du Papier Carton

Ensuite la spécialisation s'effectuera en classe de 1^{ère}.

15 places seront disponibles pour la classe de PLP dont 5 seront réservés aux alternants.

15 places seront disponibles pour la classe de PCEPC.

24 places seront disponibles pour la classe de MSPC (ex MEI).

Les Périodes de Formation en Milieu Professionnel (PFMP) :

Il est prévu des périodes de formation en entreprise de 14 semaines sur les 3 années de formation (ou **alternance** possible à partir de la 1^{ère}).

HORAIRES DE FORMATION :

DOMAINE GENERAL

Lettres, Histoire-géographie	4h30
Maths, Sciences-physiques	4h
Langue vivante - Anglais	2h
Arts Appliqués	1h
EPS	2h30

DOMAINE PROFESSIONNEL

Pratiques et théories professionnelles	13h
Economie et Gestion	1h
Prévention Santé et Environnement	1h



Une attestation de réussite sera délivrée en fin de première suivant les notifications du livret scolaire du lycéen.

Les poursuites d'études :

Le Bac Pro PLP a pour premier objectif l'insertion professionnelle mais, avec un très bon dossier ou une mention à l'examen, une poursuite d'études est envisageable en BTS.

Exemples de formations poursuivies :

- **BTS** Pilotage de procédé : existe au Lycée Heinlex **scolaire ou alternance (apprentissage et contrat de professionnalisation)** ;
- **BTS** Maintenance des systèmes option A systèmes de production (existe au Lycée Heinlex **en alternance**) ;
- **BTS** Maintenance des systèmes option B systèmes énergétiques et fluidiques ;
- **BTS** Maintenance des systèmes option C systèmes éoliens ;
- **BTS** Contrôle industriel et régulation automatique ;
- **BTS** Conception et réalisation de systèmes automatiques.



BAC PRO P.L.P

PILOTAGE

BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL
DE PILOTAGE DE LIGNE DE PRODUCTION

3 ANS



Le titulaire du Bac Pro PLP est un technicien dont les activités principales consistent à :

- Préparer la production à réaliser sur une ligne automatisée ou semi-automatisée ;
- Conduire la ligne de production en coordonnant les opérateurs ou agents ;
- Suivre du processus de production et en réguler les dérives.



Le pilote de ligne automatisée est aux commandes des installations de fabrication ou de conditionnement, depuis la réception des matières premières jusqu'au produit fini, prêt à être livré.

Il assure le bon fonctionnement d'une ligne.

Il doit atteindre les objectifs de production fixés.

Il prépare d'abord les équipements en entrant dans la mémoire des automatismes qui conduisent le système – toutes les données nécessaires à la fabrication.

Puis, il surveille les différents indicateurs qui l'informent sur l'avancement des opérations et sur la qualité du produit.

LE

+

Le Bac Pro PLP donne accès à un métier recherché qui recrute des jeunes dans les secteurs industriels dont les processus sont plutôt automatisés, coordonnés ou intégrés.

L'opérateur est sur des postes de travail dédiés à la fabrication de produits dans de très nombreux secteurs :

- Des produits agroalimentaires ;
- Des industries du papier et des cartons ;
- Des industries du béton, de la céramique, des granulats des briques et tuiles ;
- De la taille de pierre ;
- Des entreprises du médicament ;
- Des industries textiles (production et traitement) ;
- Des industries de la métallurgie (production et transformation des métaux, fabrication, assemblage) ;
- Des industries du verre ;
- Des entreprises de retraitement des déchets ;
- De la cosmétique ;
- Des industries chimiques.